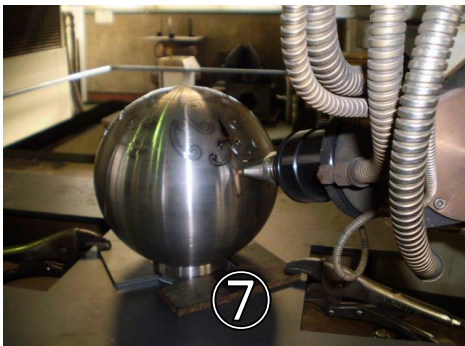
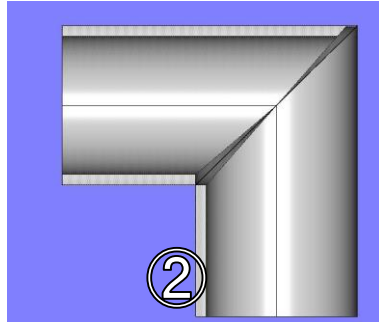
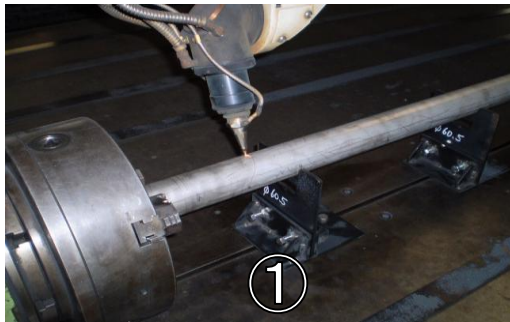


《ニュース第4号ではレーザー3次元切断加工をご紹介します》

弊社八街工場には3次元レーザー加工機(ワークサイズ1500x3000 3.6Kw)を設備しております。おもにパイプ切断や穴あけ加工をおこなっていますが、その他にもパイプやアングルなどをR曲げた製品に切欠きや穴加工することも可能です。

300Aまでの丸パイプはチャックに固定して回転させながら切断しますが、それ以上のパイプは180度分までを加工したあとに反転させて残りを加工します。

丸パイプを斜め切りした場合はパイプ芯方向へ切断するため、切断面がノコ切断のように均一になりません。そのため接合部にグラインダー仕上げや溶接盛りが必要になる場合があります。パイプの肉厚が厚くなるほど顕著に現れます。弊社では3次元CAD図にて加工時の接合部分の合わせなどをお客様に確認いただく事が



- ①回転チャックを使用しての切断
- ②3次元CAD図
- ③接合部拡大
- ④切断面
- ⑤パイプ加工品
- ⑥接合部拡大
- ⑦球体形状へのレーザー加工

お問い合わせ先

浦安本社
千葉営業所
神奈川営業所

TEL047-355-6511 FAX047-355-6516
TEL043-445-6511 FAX043-445-6515
TEL046-294-1611 FAX046-294-1671

<http://www.insmetal.com>

三次元レーザー加工の動画をアップいたしました。
是非ご覧下さい。

Insmetal 株式会社インスマタル
Insmetal Co., Ltd.